



キャビネット型 215kWh 産業用蓄電システム

主な製品特徴



高い安全性と信頼性

- 固体電池を搭載することで発熱が抑えられ、液系電池よりも発火のリスクを大幅に低減
- 煙、ガス、温度を検知する複合センサーと消火設備を含む消防システムを完備
- 自動の温度管理と液体冷却システムによって高い温度安定性を実現



優れた耐久性

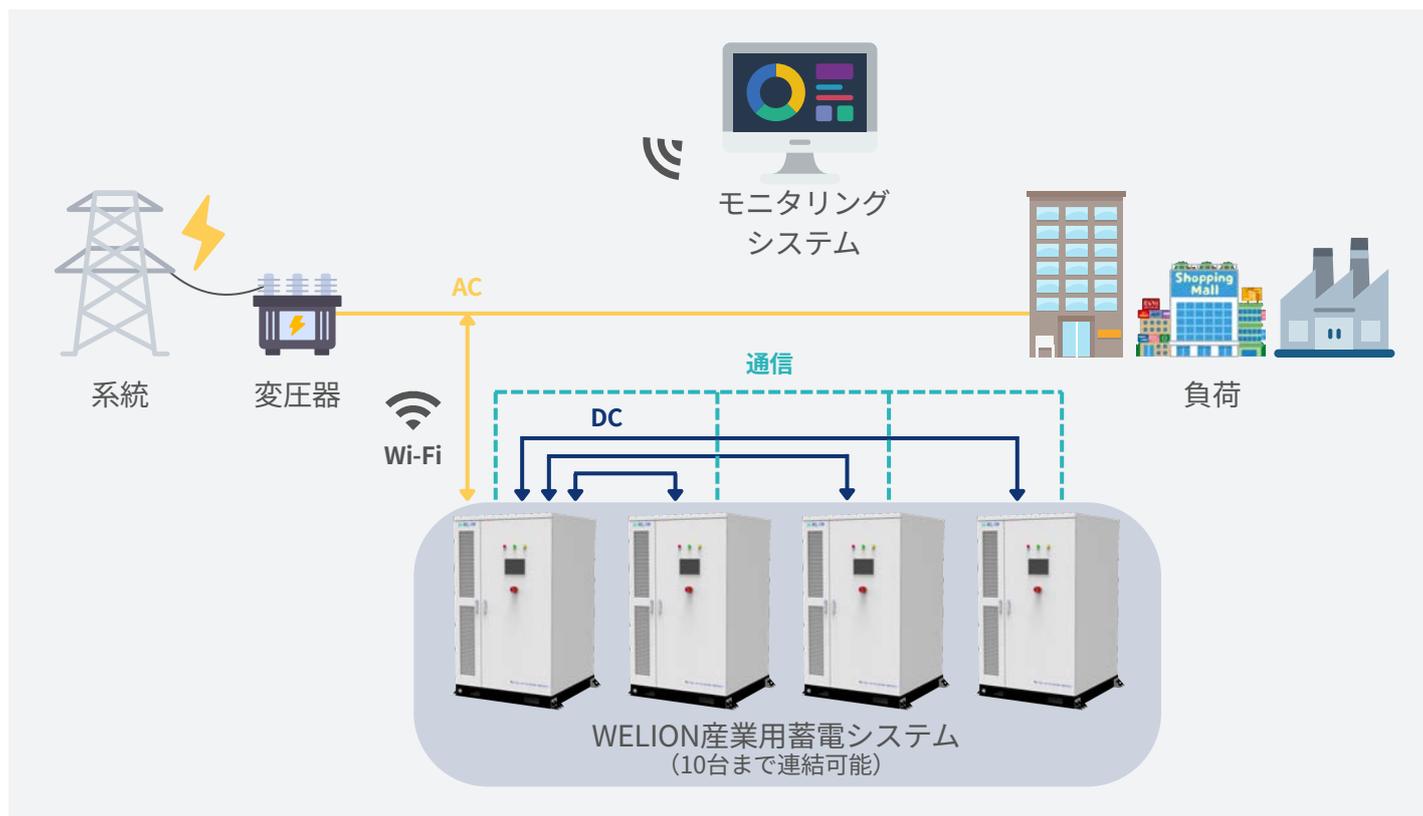
- コンテナはIP55、内部の電池モジュールはIP67の高い防塵防水性能を誇る
- 使用環境に合わせて塩害保護、化学ガス汚染保護のオプションが追加可能



シンプルな設計と柔軟な拡張性

- バッテリー、制御システム、PCS、液体冷却システム、消防システムなどをキャビネットに統合した一体型の設計により、輸送、設置、運用、メンテナンスが容易に
- 最大10台までの並列接続ができ、ニーズに応じた容量と出力に拡張可能

産業用蓄電システム構成図



概要と仕様

システム仕様	定格エネルギー貯蔵容量	215.04kWh	セル仕様	定格電圧	3.2V
	定格電圧	768V		定格エネルギー	896Wh
	電圧範囲	600V-876V		サイズ(W×D×H)	130×135×220cm
	定格充放電レート	0.5P		重量	約2,500kg
	充放電深度 (DOD)	90%		動作温度	-20°C~55°C
	システム構成	1P48S×5		動作湿度	0%~95%RH (結露なきこと)
PCS仕様	定格出力	100kW	基本仕様	動作高度	3,000m以下
	定格電圧	400V		IP保護等級	IP55
	力率調整範囲	1 (進み) ~1 (遅れ)		騒音	≦75dB
	THDi	≦3%		冷却方式	液体冷却
	周波数	50Hz/60Hz		消防システム	可燃性ガス検知+パーフルオロヘキサノン消火+防爆弁+水消火
	最大拡張台数	10台		通信インターフェース	RS485/CAN/Ethernet
セル仕様	バッテリータイプ	リン酸鉄リチウムイオン電池		通信プロトコル	Modbus-TCP/RTU/CAN 2.0
	定格容量	280Ah		追加可能オプション	塩害保護：C4-H 化学ガス汚染保護：3C3

Green Energy For All.



gf.Z株式会社

〒108-0074 東京都港区高輪3-12-8
TEL: 03-5791-7128 FAX: 03-5791-7129
email: info@gfz.co.jp

<https://gfz.co.jp/>